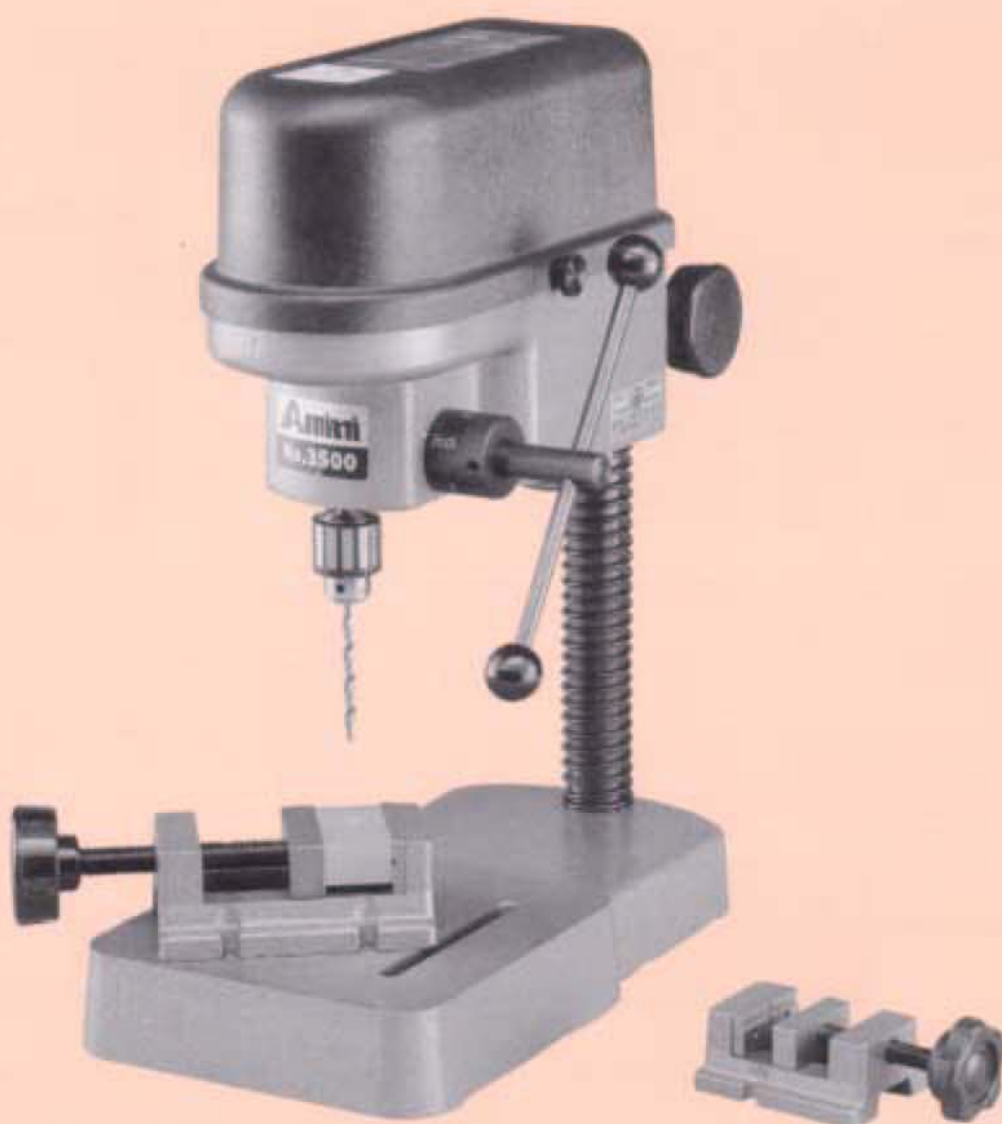


# ミニ **Amini<sup>®</sup> SERIES**

主軸の芯振れ2/100mm以下の高精度  
クラス随一の作業容積の確保  
小型ながら出力60Wの強力モータ使用



精密加工から日曜大工まで

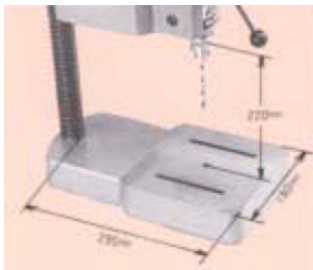
**エミニボール盤** No.3500

**エミニバイス** S型/M型

## エミニ ボール盤

No. 3500

エミニボール盤 No. 3500 は、主軸の芯振れ 2/100mm 以下という驚異の高精度など、姉妹品エミニボール盤 No. 3100 で好評いただいている機能はそのままに、作業空間・出力・回転範囲の拡大やバランスpring・Vベルトの採用などにより、操作性・耐久性が一段と向上し、より幅広くご利用いただけます。



### クラス随一の高精度と作業容積

主軸は総研磨仕上げをしてあり、主軸の芯ブレ 2/100mm 以下と高精度を保持しています。また、小型ながらクラス随一の作業空間を確保することで、より幅広い加工を可能にしました。



### 深さ設定目盛り

ハンドル部の目盛りで簡単に深さの設定ができ、同じ深さの穴あけが繰り返されます。

### 多彩な穴あけに対応する 6 段変速

主軸の回転数はプーリー交換とベルトの掛け替えの組合せで 6 段階に変速でき、低速から高速まで加工に適した回転数を選択できます。強力モーターと相まって、より多彩な穴あけが可能になりました。



### 簡単確実な高さ調整

バランスpringの採用で、ヘッドの上下高さ調整、位置決めが簡単・スムーズにできます。また、固定用ネジには大型ノブを使用しているため、簡単確実に固定できます。ヘッドのガタつきもありません。



### 仕 様

穴あけ能力	鉄・非鉄φ6.5mm
振り	410mm
主軸の最大上下動	35mm
主軸とテーブルの最大距離	220mm
テーブルの作業面積	180mm×180mm
主軸のテーパー	ジャコブス No. 1
主軸モーター	AC100V、60W(出力)

主軸回転数	約 1, 100/1, 600/2, 500/4, 200/6, 400/9, 600 r. p. m (6 段：プーリー交換、ベルト掛替式)
本体の大きさ	210mm(幅)×340mm(奥行き)×450mm(高さ)
重量	17kg
付属工具	ドリルチャック(6.5mm)(本体に取付け済み) チャックハンドル、固定金具一式 六角レンチ(B-3)、接地アダプター

## エミニ バイス

S 型/M 型

### 特 長

口金はキズがつきにくい熱処理加工。交換もできます。

表面研磨仕上げで高い精度を保ちます。(M 型)

口金に施された V 溝で加工物をしっかりつかみます。

### 仕 様

	S 型 : No. 5100	M 型 : No. 5200
口金の幅	45mm	60mm
口金の大きさ	31mm	67mm
大きさ	85mm×65mm×35mm	120mm×86mm×45mm
重量	600g	1,350g

●コンパクトな姉妹品「エミニボール盤 No. 3100」もございます。

※仕様は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承下さい。



### 安全にお使いいただくために

ご使用前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使い下さい。表示された正しい電源・電圧でお使いください。

お問い合わせ先

創業明治 34 年

**榎本工業株式会社**

〒431-1304

静岡県浜松市北区細江町中川 7000 番地 27

TEL: 053-523-2311(代) FAX: 053-523-2321

営業直通 TEL: 053-523-2322

ホームページ [http:// www.enomoto-net.co.jp/](http://www.enomoto-net.co.jp/)